CNC的IP設定和控制器型號選取規則說明：

1. CNC的IP編排規則 : 我們學校考場在機械系機械工廠，裡面有四台銑床和一台車床  ，車床做為備用機，只有4台銑床使用於考試，這5台機器編號為1號 ~ 5號 (5號為車床)。 同學會被分在哪台機器考試不一定  ，所以以下事項都要知道。 IP的編號規則共有4碼，前三碼是192.168.10， 第4碼為機器編號， 所以舉例，如果你在第3台機器上考試，則機器的IP為 : 192.168.10.3。
2. VMX 要連接CNC時必須選擇控制器廠牌 型號，機械工廠四台銑床的控制器廠牌都不一樣，第1台為發那科 (Fanuc)，第2台為三菱 (Mitsubishi)，第3台為西門子 (Siemens)，第4台為新代 (Syntec)。這個不需要背起來，控制器上面都看得到廠牌名稱，但在VMX裡面Fanuc有兩個控制器型號 30D和18D，30D為新型，18D為舊型，如果有考到Fanuc控制器就選30D。在VMX裡面的Snytec控制器也是有三個規格，0x，24x，36x，我們的控制器要選0x，除了這兩種控制器以外，其他廠牌的控制器在VMX裡面都是單一選項，就比較單純，三菱就選 Mitsubishi，西門子就選 Siemens。